



Seria Mobiltemp SHC™

Mobil Grease, Poland

Smary plastyczne

Opis produktu

Produkty z serii Mobiltemp SHC™ to najwyższej jakości smary o właściwościach przeciwzużyciowych, przeznaczone przede wszystkim do stosowania w wysokich temperaturach. Łączą unikalne własności poli-alfa-olefinowych (PAO) syntetycznych olejów bazowych i zagęszczacza bentonitowego. Doskonała odporność na degradację termiczną/oksydacyjną dzięki bazie PAO, w połączeniu z doskonałą stabilnością strukturalną w wysokich temperaturach i wysoką temperaturą kroplenia zagęszczacza glinowego, skutkuje doskonałymi smarami wysokotemperaturowymi. Bezparafinowy charakter syntetycznego oleju bazowego oraz jego wysoki wskaźnik lepkości zapewniają także znakomite smarowanie w niskich temperaturach oraz doskonałą ochronę filmu smarnego w wysokich temperaturach.

Ponieważ olej bazowy PAO ma niski poziom właściwości trakcyjnych (w porównaniu z olejem mineralnym), seria Mobiltemp SHC oferuje również potencjalną oszczędność energii dzięki zmniejszonemu tarcia i niższemu momentowi obrotowemu oraz obniżonej temperaturze w strefie obciążenia łożysk tocznych. Seria Mobiltemp SHC jest dostępna w postaci trzech produktów: Mobiltemp SHC 32 to smar NLGI klasy 1 1/2 z olejem bazowym ISO VG 32; Mobiltemp SHC 100 to smar NLGI klasy 1 1/2 z olejem bazowym ISO VG 100; Mobiltemp SHC 460 Special to smar NLGI klasy 1/2 z olejem bazowym ISO VG 460 oraz dwusiarczkiem molibdenu w celu zwiększenia ochrony przed zużyciem.

Smary Serii Mobiltemp SHC służą do wielu zastosowań w wysokich temperaturach, a także takich, przy których ważny jest rozruch lub rozruchowy moment obrotowy w niskiej temperaturze. Zapewniają doskonałą trwałość smaru w wysokich temperaturach i umożliwiają przedłużenie okresów pomiędzy ponownym smarowaniem oraz oszczędności energii. Smary gliniaste mogą mięknąć podczas dłuższego przechowywania.

Smary Serii Mobiltemp SHC są preferowane i wybierane przez wielu użytkowników w różnych branżach na całym świecie. Ich reputacja opiera się na bardzo szerokim zakresie temperatur stosowania i ich doskonałej ogólnej wydajności.

Właściwości i zalety

Marka smarów i olejów Mobil SHC jest znana i ceniona na całym świecie ze względu na swoją innowacyjność i niezrównaną wydajność. Opracowane przez naukowców z ExxonMobil syntetyczne produkty PAO o konstrukcji molekularnej symbolizują ciągłe zaangażowanie w wykorzystywanie zaawansowanych technologii w celu dostarczania wyjątkowych produktów. Ważnym czynnikiem przy tworzeniu produktów Serii Mobiltemp SHC była ścisła współpraca naszych naukowców i specjalistów od zastosowań z kluczowymi producentami oryginalnego sprzętu (OEM), aby zapewnić oferowanym przez nas produktom wyjątkową wydajność wobec nieustanej ewolucji konstrukcji urządzeń przemysłowych.

Współpraca z producentami sprzętu pomogła nam potwierdzić wyniki testów w naszych laboratoriach wykazujące wyjątkową wydajność środków smarnych z Serii Mobiltemp SHC. Korzyści te to doskonała wydajność w wysokich temperaturach, w tym integralność zagęszczacza i trwała odporność na utlenianie przy lepszej ochronie i wydłużeniu trwałości łożysk.

Aby podnieść odporność na działanie wysokich temperatur, nasi specjaliści od receptur wybrali dla olejów z Serii Mobiltemp SHC syntetyczne oleje bazowe PAO, ze względu na ich wyjątkowy potencjał odporności na wysokie temperatury i utlenianie. Zastosowali także specjalny zagęszczacz bentonitowy, aby zapewnić doskonałą stabilność strukturalną i wysoką temperaturę kroplenia. Smary Serii Mobiltemp SHC oferują następujące korzyści:

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Niezrównana wydajność w wysokich i niskich temperaturach	Ograniczenie przestojów i kosztów utrzymania
Doskonała odporność na utlenianie i utrzymanie struktury smaru w wysokich temperaturach	Wydłużona trwałość użytkowa i dłuższe przerwy pomiędzy ponownym smarowaniem

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Niski współczynnik przyczepności	Możliwość zmniejszenia zużycia energii
Niezerównana pompowność w niskich temperaturach	Łatwiejszy rozruch i niższy rozruchowy moment obrotowy w niskiej temperaturze
Bardzo dobra ochrona przed zużyciem	Wydłużenie trwałości użytkowej łożyska, zmniejszenie nieprzewidzianych przestojów

Zastosowania

Mobiltemp SHC oferuje doskonałą trwałość smaru w wysokich temperaturach, ochronę łożysk i integralność smaru, a także doskonałą odporność na niskie temperatury i dobrą ochronę przed zużyciem. Wybrane konkretne zastosowania

Mobiltemp SHC 32

- Toczne łożyska kulkowe i wałeczkowe zamknięte i nadające się do uzupełniania smaru (re-packable)
- Wielowypusty, śruby i niektóre przekładnie zamknięte
- Zastosowania w skrajnych temperaturach z zalecanym zakresem temperatur roboczych od -50 ° C do 180 ° C (przy odpowiednich odstępach czasu między ponownym smarowaniem)

Mobiltemp SHC 100

- Łożyska wysokoobrotowe i łożyska wzdłużne tam, gdzie pożądanym jest szeroki zakres temperatur
- Szczególnie nadaje się do stosowania w łożyskach silników elektrycznych, gdzie warunki eksploatacyjne pracy wymagają mniejszego tarcia, niskiego zużycia i długiej trwałości użytkowej.
- Zastosowania w skrajnych temperaturach z zalecanym zakresem temperatur roboczych od -50 ° C do 200 ° C (przy odpowiednich odstępach czasu między ponownym smarowaniem)

Mobiltemp SHC 460 Special

- Dzięki zawartości dwusiarczku molibdenu smar ten szczególnie nadaje się do smarowania ślizgowych elementów maszyn, takich jak krzywki i prowadnice, w warunkach długich okresów pomiędzy ponownym smarowaniem, ograniczonej ruchomości lub obciążeń uderzeniowych.
- Otwarte łożyska przenośników lub pieców narażone na działanie wysokich temperatur lub okresowych zmian temperatur z wysokich na normalne
- Zastosowania w skrajnych temperaturach z zalecanym zakresem temperatur roboczych od -40° C do 180° C (przy odpowiednich odstępach czasu między ponownym smarowaniem)

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:	32
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 K -50	X

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	100	32	460 SPECIAL
Klasa	NLGI 1.5	NLGI 1.5	NLGI 0.5
Rodzaj zagęszczacza	Bentonitowy	Bentonitowy	Bentonitowy

Właściwości fizykochemiczne	100	32	460 SPECIAL
Kolor, Wygląd	Jasnobrązowy	Czerwony	Szary
Korozja na miedzi, 24h, 100°C, klasyfikacja, ASTM D4048	1A		1A
Temperatura kroplenia, [°C], ASTM D2265	308	308	285
Test 4-kulowy, Obciążenie zespawania, [kg], ASTM D2596	200+	200+	250+
Test 4-kulowy, Średnica skazy zużycia, [mm], ASTM D2266	0,4	0,7	0,4
Penetracja, 60 cykli, 0.1 [mm], ASTM D217	280	315	325
Lepkość kin. w 100°C, Dot. oleju bazowego, [mm ² /s], ASTM D445		6,1	
Lepkość kin. w 40°C, Dot. oleju bazowego, [mm ² /s], ASTM D445	100	32	460
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270		141	

Zdrowie i Bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

09-2023

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV.

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003–2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved