



## INFORMACJE TECHNICZNE

## Zubora 50 Universal

Uniwersalny, niezawierający boru środek chłodząco – smarujący do średnio ciężkich operacji obróbkowych

### OPIS PRODUKTU

- + pół – syntetyczne, mieszalne z wodą, chłodziwo
- + na bazie oleju mineralnego (27.3 %)
- + wolne od boru oraz formaldehydu
- + szerokie zastosowanie
- + długo stabilne
- + dobra ochrona antykorozyjna
- + lepsza czystość maszyny
- + substancja zgodna z REACH

**ZUBORA 50 UNIVERSAL** zawiera inhibitory blokujące tworzenie się nitrozoamin, tzn. jeśli pojawią się aminy drugorzędowe i azotyny (np. w wyniku wytrąceń obcych związków) nie będą mogły powstawać stabilne, rakotwórcze N – nitrozoaminy. Przekroczenie wartości granicznych azotynu według TRGS 611 nie wymaga częściowej bądź całkowitej wymiany emulsji.

### CHARAKTERYSTYKA

|                                                  |                        |
|--------------------------------------------------|------------------------|
| Gęstość / 15°C / DIN EN ISO 12185:               | 980 kg/m <sup>3</sup>  |
| Lepkość / 20°C / ASTM D 7042:                    | 475 mm <sup>2</sup> /s |
| Wartość pH (5% w H <sub>2</sub> O) / DIN 51 369: | 9,7                    |
| Test z wiórami żeliwa (1:20) / DIN 51 360/T2     | Stopień korozji 0      |
| Zawartość oleju mineralnego                      | 27,3 %                 |
| WGK – klasa, koncentrat                          | 2                      |
| WGK – klasa, emulsja                             | (< 7,4 %) 1            |

32950

06/2022-32950-0

Niniejsze informacje odpowiadają stanowi posiadanej przez nas obecnie wiedzy. Nie zwalniają one użytkowników z kontroli przeprowadzanych we własnym zakresie. Z naszych informacji nie można wywodzić prawnie wiążącego zapewnienia określonych cech lub przydatności do zastosowania w konkretnym celu. Odbiorcy naszych produktów powinni we własnym zakresie przestrzegać ewentualnie obowiązujące postanowienia ustawowe i rozporządzenia, które dotyczą stosowania i obchodzenia się z naszymi produktami.

1 / 3



## INFORMACJE TECHNICZNE

### Zubora 50 Universal

Uniwersalny, niezawierający boru środek chłodząco – smarujący do średnio ciężkich operacji obróbkowych

---

|                                                                  |     |
|------------------------------------------------------------------|-----|
| Współczynnik korekcji do określenia koncentracji – refraktometr: | 1.8 |
|------------------------------------------------------------------|-----|

---

#### ZASTOSOWANIE

**Zubora 50 Universal** nadaje się do operacji obróbkowych stali i żeliwa. W wielu przypadkach, możliwa jest również obróbka aluminium. Zaleca się wcześniejsze wykonanie testu kompatybilności.

Zubora 50 Universal może być stosowana do średnio trudnych operacji obróbkowych, ponadto doskonale nadaje się do szlifowania.

#### Zalecana twardość używanej wody:

12 do 20 ° dH

#### STĘŻENIE ROBOCZE:

5 – 10 %

#### PRZECHOWYWANIE:

Zalecana temperatura przechowywania: od +5°C do max. +40°C.

#### DODATKOWE INFORMACJE

Chłodziwa **Zubora** oraz nasze demulgujące oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych **Divinol T 3 EP ISO 32 / Divinol T 6 EP ISO 68 / Divinol T 8 EP ISO 100 / Divinol T 12 EP ISO 220** są optymalnie do siebie dopasowane. Połączone zastosowanie pokazuje doskonałe zachowanie demulgujące tzn., że mieszanki emulsji i oleju z prowadnic szybko się rozdzielają, przez co nie występuje zjawisko czarnych osadów w elementach prowadnic maszyn.

32950

06/2022-32950-0

Niniejsze informacje odpowiadają stanowi posiadanej przez nas obecnie wiedzy. Nie zwalniają one użytkowników z kontroli przeprowadzanych we własnym zakresie. Z naszych informacji nie można wywodzić prawnie wiążącego zapewnienia określonych cech lub przydatności do zastosowania w konkretnym celu. Odbiorcy naszych produktów powinni we własnym zakresie przestrzegać ewentualnie obowiązujące postanowienia ustawowe i rozporządzenia, które dotyczą stosowania i obchodzenia się z naszymi produktami.

2 / 3

**EXPERTLY DONE.**

Zeller+Gmelin Sp. z o. o.  
Długoleka ul. Wiejska 59 · 55-095 Mirków  
Tel. 71 337 28 20 · Fax 71 337 28 25  
biuro@zeller-gmelin.pl · www.zeller-gmelin.pl  
NIP 1010000545



## INFORMACJE TECHNICZNE

### Zubora 50 Universal

Uniwersalny, niezawierający boru środek chłodząco – smarujący do średnio ciężkich operacji obróbkowych

Jeśli istnieją zwiększone wymagania dotyczące **ochrony antykorozyjnej**, np. do transportu zewnętrznego, polecamy także nasze środki antykorozyjne zawierające węglowodory (ciecze wypierające wodę: **Multicor DW**). Są one optymalnie dostosowane do naszych chłodziw mieszalnych z wodą.

**Proszę korzystać z naszego serwisu technicznego. Nasi doradcy techniczni w razie jakichkolwiek pytań związanych z technicznym zastosowaniem produktów są do Państwa dyspozycji.**

32950

06/2022-32950-0

Niniejsze informacje odpowiadają stanowi posiadanej przez nas obecnie wiedzy. Nie zwalniają one użytkowników z kontroli przeprowadzanych we własnym zakresie. Z naszych informacji nie można wywodzić prawnie wiążącego zapewnienia określonych cech lub przydatności do zastosowania w konkretnym celu. Odbiorcy naszych produktów powinni we własnym zakresie przestrzegać ewentualnie obowiązujące postanowienia ustawowe i rozporządzenia, które dotyczą stosowania i obchodzenia się z naszymi produktami.

3 / 3

**EXPERTLY DONE.**

**[www.egrando.pl](http://www.egrando.pl)**

Zeller+Gmelin Sp. z o. o.  
Długoleśka ul. Wiejska 59 · 55-095 Mirków  
Tel. 71 337 28 20 · Fax 71 337 28 25  
[biuro@zeller-gmelin.pl](mailto:biuro@zeller-gmelin.pl) · [www.zeller-gmelin.pl](http://www.zeller-gmelin.pl)  
NIP 1010000545